

Pilote Opérationnel en Logistique de Production

Logistique de Production

Prérequis :

Aucun

Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 441 heures
(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction :

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

CQPM 0231
(Sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Niveau : 4

Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation

Référence AFPI : TER-05-004
CODE ROME : N1303, H1403
Formation certifiante : RNCP 41410

OBJECTIFS

Le pilote opérationnel en logistique de production industrielle garantit l'approvisionnement en produits (composants, pièces matières premières, équipements...) des ateliers (de production, de montage ou d'assemblage...) de son entreprise. Il a pour objectif de s'assurer de la disponibilité des produits dans les conditions optimales de qualité, quantité et délais.

Il travaille au quotidien avec un logiciel de gestion des stocks dans lequel il remonte les données de suivi des stocks (entrées, sorties...) et surveille les ruptures de stock éventuelles. En lien avec les fournisseurs, les transporteurs et les différents services de l'entreprise, il s'assure de l'approvisionnement suffisant des produits nécessaires à la bonne conduite de la production. Il réagit aux différents aléas en suivant les procédures ou les consignes de l'entreprise (livraison en retard, marchandise abîmée, ...).

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : Le pilotage de la réception, préparation et expédition des produits

- Assurer et contrôler la réception et/ou l'expédition des produits
- Contrôler et mettre à jour les stocks
- Organiser le stockage et l'implantation des produits

Bloc de compétences : La conduite de la gestion des stocks en lien avec la production

- Assurer la distribution des produits en fonction du programme de production
- Réguler l'acheminement entrant et sortant des produits

Bloc de compétences : La contribution à un projet d'amélioration

- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives confiées dans le cadre de plans d'actions

PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Risques professionnels et sécurité
 - ↳ Hygiène, environnement et réglementation
 - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
 - ↳ Méthode de résolution de problème
- MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
 - ↳ Logistique
 - ↳ La supply chain
 - ↳ Les stocks, les inventaires l'identification
 - ↳ Méthodes de stockage
 - ↳ Gestion de stock
 - ↳ Circulation des produits
 - ↳ Techniques de production industrielle / Techniques d'assemblage et de montage
- MODULES REGLEMENTAIRES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
 - ↳ SST
 - ↳ CACES® R489 / CACES® R485 / CACES® R484

DEBOUCHES

Technicien Logistique
Gestionnaire de stock
Animateur Logistique

PASSERELLES