

# Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commandes Numériques

Usinage

## Prérequis :

Aucun



## Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

**Durée :** 441 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

**Public :** Tout public

**Modalité :** Présentiel

## Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

## Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

## Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

## Sanction visée :

TPFP 0300  
(Sous réserve de validation)  
Certificat de réalisation

**Niveau : 4**

## Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

## Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques  
Echange des expériences  
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale  
Mise en situation

Référence AFPI : MAI-08-006  
CODE ROME : H2903  
Formation certifiante : RNCP 38622

## OBJECTIFS

Dans le domaine de la fabrication mécanique, le terme « commande numérique » désigne l'ensemble des matériels et logiciels ayant pour fonction de donner les instructions de mouvements à tous les éléments d'une machine-outil (tournage, fraisage, centre d'usinage...). Le technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN) travaille la matière brute (métal, acier, alliage spécial, composite...). Il réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux) constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques. Il produit des pièces unitairement ou en série, à partir de gammes d'usinage et de contrôle ainsi que du programme d'usinage déterminant les différentes opérations à effectuer.

## COMPETENCES VISEES

### Bloc de compétences : L'établissement des gammes et programmes d'usinage

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

### Bloc de compétences : La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

## PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
  - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
  - ↳ Accompagnement vers la certification
  - ↳ Risques professionnels et sécurité
  - ↳ Hygiène, environnement et réglementation
- MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
  - ↳ Lecture et interprétation de documentations techniques
  - ↳ Technologie de coupe, matériaux et base métallurgique
  - ↳ Lecture de plan, tolérancement et métrologie
  - ↳ Gamme d'usinage et de contrôle
  - ↳ Programmation CN : Tournage
  - ↳ Programmation CN : Fraisage et centre d'usinage
  - ↳ Fabrication Assistée par Ordinateur
  - ↳ Montage d'usinage, isostatisme et réglages MOCN
  - ↳ Organisation du poste de travail (5S et TPM)

## DEBOUCHES

Technicien usineur  
Technicien régleur sur CN  
Régleur sur commande numérique

## PASSERELLES