



# TPM Technicien(ne) en maintenance industrielle

Intervention de maintenance – Maintenance améliorative

## Prérequis :

Aucun

## Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

**Durée :** 441 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

**Public :** Tout public

**Modalité :** Présentiel

## Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

## Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

## Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

## Sanction visée :

TPM 0137  
(Sous réserve de validation)  
Certificat de réalisation

**Niveau : 4**

## Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

## Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques  
Echange des expériences  
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale  
Mise en situation

Référence AFPI : MAI-04-002  
CODE ROME : I1304 I1309 I13010  
Formation certifiante : RNCP 39210

## OBJECTIFS

Le technicien de maintenance industrielle assure les missions de maintenance préventive et corrective (principalement mécanique, électrique et pneumatique) dont l'objectif est de maintenir ou rétablir un équipement industriel dans son état de fonctionnement.

Les interventions de maintenance préventive ont pour principal objectif d'intervenir avant que l'équipement industriel soit en panne. Pour cela il existe 3 types d'intervention de maintenance préventive :

La maintenance systématique : effectuée selon un échéancier, en fonction du temps ou de l'utilisation de l'équipement industriel, mais sans contrôle préalable de l'équipement industriel ;

La maintenance conditionnelle : basée sur une surveillance de l'équipement industriel et en fonction d'un indicateur d'alerte qui permet d'intervenir avant l'apparition de la panne ;

La maintenance prévisionnelle : basée sur une surveillance en continu de l'évolution des paramètres de l'équipement industriel, des différentes data obtenues permettant de définir précisément l'état de fonctionnement de l'équipement industriel. Cette connaissance de l'état de fonctionnement de l'équipement industriel à l'instant « t » permet de déclencher la bonne intervention en fonction des données obtenues.

## COMPETENCES VISEES

### Bloc de compétences : La réalisation d'une intervention de maintenance préventive :

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

### Bloc de compétences : La réalisation d'une intervention de maintenance corrective :

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques

### Bloc de compétences : La contribution à la maintenance améliorative :

- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

## PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
  - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
  - ↳ Accompagnement vers la certification
  - ↳ Risques professionnels et chantier
  - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
- MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
  - ↳ Calculs appliqués, Physique, cinématique
  - ↳ Mécanique
  - ↳ Technologie des matériaux
  - ↳ Organisation de la maintenance
  - ↳ Les types de maintenance
  - ↳ Les systèmes fluides (hydraulique, pneumatique)
  - ↳ Electrotechnique
  - ↳ Automatisme
  - ↳ Instrumentation et régulation
  - ↳ Habilitation électrique et hydraulique

## DEBOUCHES

Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements d'exploitation  
Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de production  
Technicien / Technicienne de maintenance en équipements industriels

## PASSERELLES