

Prérequis :

Aucun

**Personne en situation de handicap :**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 441 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public**Modalité :** Présentiel**Accès à la formation :**

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

CQPM 0186
(Sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Niveau : 3**Validation :**

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation

Référence AFPI : SEC-02-057**CODE ROME : H1506****RNCP : 40391****OBJECTIFS**

L'agent de contrôle qualité est placé sous l'autorité d'un responsable hiérarchique, il exerce dans le cadre de la réglementation et des normes en vigueur dans l'entreprise ainsi qu'en respectant strictement les règles liées à la sécurité. Il peut intervenir à la réception, en cours ou en final de production des produits.

COMPETENCES VISEES**Bloc de compétences : Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie**

- Préparer le contrôle qualité dans l'industrie
- Réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

Bloc de compétences : Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail :

- Identifier et traiter les non-conformités qualité
- Assurer la traçabilité du contrôle qualité
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

PROGRAMME DE FORMATION **Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie**

- ↳ Les bases de la métrologie,
- ↳ Les unités de mesure,
- ↳ Les moyens et outils de mesure, de contrôle et de comparaison (micromètre, comparateur, spectromètre, ...),
- ↳ Les techniques de contrôle tactile et visuel (paluchage, gabarits, ressuage, ...),
- ↳ L'étalonnage
- ↳ La mise en référence,
- ↳ La lecture de plans et de schémas,
- ↳ Les calculs de base (trigonométrie),
- ↳ La norme et les certifications qualité (ISO, AFNOR, ...),
- ↳ Le vocabulaire technique,
- ↳ Les bases de la communication professionnelle,
- ↳ Le langage adapté selon l'activité de l'entreprise

 Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail :

- ↳ Les fonctionnalités de l'outil informatique,
- ↳ Les documents de proposition d'amélioration (Kaizen, Déclic, ...),
- ↳ Les bases de la communication professionnelle.

DEBOUCHES

Contrôleur qualité en production
Contrôleur qualité final
Contrôleur qualité réception
Opérateur QC (Quality Control)
Opérateur spectromètre en métallurgie
Agent de laboratoire en métallurgie

PASSERELLES

Néant