



Soudeur(euse) industriel(le)

Préparation, pointage et soudage

Prérequis :

Aucun

Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 441 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

TFP 0042
(sous réserve de validation)
Certificat de réalisation
Qualification HLO45 selon la norme
EN ISO 9606.1

Niveau : 3

Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

Moyens pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Animation multimédia
Mise en situation

Référence AFPI : CTS-02-003

CODE ROME : H2913

CODE CPF : 247142

RNCP : 39243

OBJECTIFS

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG,...) sur différents métaux (acier, aluminium,...) et types de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés (ferroviaire, nucléaire, ...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure.

En fonction des différents contextes, les missions du (de la) soudeur (euse) portent sur :

- La préparation des activités de soudage
- La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- Le maintien du poste de travail

Selon l'application ou le domaine, les interventions peuvent nécessiter l'obtention préalable d'autorisations ou d'habilitations.

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : Préparation des pièces et des activités de soudage :

- ☐ Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- ☐ Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- ☐ Régler les paramètres de soudage
- ☐ Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
- ☐ Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- ☐ Contrôler la qualité des travaux de soudure
- ☐ Rendre compte de son activité
- ☐ Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Bloc de compétences : Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage :

- ☐ Régler les paramètres de soudage.
- ☐ Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- ☐ Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- ☐ Contrôler la qualité des travaux de soudure.

PROGRAMME DE FORMATION

- ☐ **MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Risques professionnels dans le domaine du soudage et chantier
 - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
- ☐ **MODULES ASSOCIES A LA PREPARATION**
 - ↳ Métallurgie et technologie de soudage
 - ↳ Identifier les caractéristiques techniques des différents procédés de soudage
 - ↳ Identifier les éléments clés du D.M.O.S.
 - ↳ Interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un matériel
- ☐ **MODULES ASSOCIES A LA REALISATION DU POINTAGE, DU SOUDAGE**
 - ↳ Préparer la fabrication : poste, bords et pointage
 - ↳ Le geste pour la réalisation de coupons en angle
 - ↳ Le geste pour la réalisation de ligne de fusion à plat
 - ↳ Le geste pour la réalisation de coupons sur tube
 - ↳ Le geste pour les passes de pénétration et de finition
 - ↳ Réaliser le contrôle de conformité d'un sous ensemble
 - ↳ Rendre compte de son activité

DEBOUCHES

Soudeur industriel
Soudeur

PASSERELLES

Néant