



Technicien(ne) polyvalent(e) en chaudronnerie

Chaudronnerie – Tuyautage - Soudage

Prérequis : *Aucun*

Personne en situation de handicap :

*Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.
Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement.*

Durée : 441 heures
(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

TPFP 0298
(sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Niveau 4

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ces modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Validation :

*Rédaction d'un Dossier Technique
Evaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
Observation en situation de travail
Soutenance devant un jury
Evaluation en entreprise*

Moyens pédagogiques :

*Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Animation multimédia
Mise en situation*

Référence AFPI : CTS-01-019

CODE ROME : H2902

RNCP : 36870

OBJECTIFS

Le technicien polyvalent en chaudronnerie intervient en atelier et/ou sur site d'intervention pour procéder à la fabrication, l'installation ou à la réhabilitation d'éléments de chaudronnerie (tôles, tubes, profilés) d'un ouvrage industriel ou structurel, tuyauterie, récipient de type cuve, silo, réservoir..., de différentes matières (acier, alu, inox...), dimensions et épaisseurs.

Après avoir pris connaissance des données contenues dans la documentation technique (plans, schémas, dessins, instructions, relevés techniques, ordre de fabrication...), le technicien polyvalent en chaudronnerie en déduit le mode opératoire et prépare ses opérations ou son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier
- Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Bloc de compétences : Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site :

- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Risques professionnels et chantier
 - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
- MODULES ASSOCIES A LA PREPARATION**
 - ↳ Isométrie
 - ↳ Traçage
 - ↳ Calculs appliqués
 - ↳ Métallurgie et technologie de soudage
- MODULES ASSOCIES A LA PREFABRICATION ET A L'ASSEMBLAGE**
 - ↳ Initiation soudage
 - ↳ Préparation des bords et des chanfreins
 - ↳ Réalisation des différents piquages
 - ↳ Cintrage, filetage
 - ↳ Montage des assemblages boulonnés
 - ↳ Contrôle visuel et dimensionnel
 - ↳ Sensibilisation aux moyens de levage
 - ↳ Maintenance de son poste de travail

DEBOUCHES

Chaudronnier
Technicien en chaudronnerie

PASSERELLES

Néant