



TPM Chaudronnier(ère) d'atelier

Chaudronnerie - Soudage

Prérequis : Aucun



Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.
Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement.

Durée : 441 heures
(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

TPM 0059 Niveau 3
(sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ces modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Validation :

Rédaction d'un Dossier Technique
Evaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
Observation en situation de travail
Soutenance devant un jury
Evaluation en entreprise

Moyens pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Animation multimédia
Mise en situation

Référence AFPI : CTS-01-007

CODE ROME : H2902

RNCP : 38790

OBJECTIFS

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application (comme par exemple : cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; Trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; Bennes : bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis ; Coffrages ou tubes métalliques ; Structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés).

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- ☐ La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
- ☐ La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : La préparation et la réalisation de pièces primaires :

- ☐ Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- ☐ Réaliser les débits de pièces primaires
- ☐ Conformer les éléments primaires
- ☐ Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Bloc de compétences : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné :

- ☐ Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné
- ☐ Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné

PROGRAMME DE FORMATION

- ☐ **MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Risques professionnels et chantier
 - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
- ☐ **MODULES ASSOCIES A LA PREPARATION**
 - ↳ Isométrie
 - ↳ Traçage
 - ↳ Calculs appliqués
 - ↳ Métallurgie et technologie de soudage
- ☐ **MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
 - ↳ Calculs appliqués
 - ↳ Technologie et outils d'atelier
 - ↳ Lecture de plan et dessin industriel
 - ↳ Traçage
 - ↳ Chaudronnerie et pratique de la chaudronnerie
 - ↳ Initiation au soudage (procédés TIG / MIG / ARC)

DEBOUCHES

Chaudronnier
Chaudronnier d'atelier
Opérateur en chaudronnerie

PASSERELLES

Néant