

Conducteur d'installation et de machines automatisées

Prérequis : *Aucun*

 **Personne en situation de handicap :**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 490 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

Titre Professionnel 00212

(Sous réserve de validation)

Certificat de réalisation

Niveau : 3

Validation :

Mise en situation professionnelle (2H30) suivie d'un entretien technique (15 mn) , d'un questionnaire professionnel (30 minutes) et d'un entretien final (20 minutes) Rédaction du Dossier professionnel Evaluation en entreprise

Moyens pédagogiques :

*Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation*

Référence AFPI : MAI-07-005

CODE ROME : H2906 H3301

RNCP : 37398

OBJECTIFS

Dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (règles HSE), des procédures et modes opératoires définis par l'entreprise, le conducteur d'installation et de machines automatisées assure la production de produits conformes en qualité, quantité, coûts et dans le délai requis.

Il intervient sur une machine automatisée ou sur une installation composée de machines automatisées de production, souvent équipées de robots de chargement-déchargement-transfert de pièces et d'équipements périphériques tels que des bols vibrants, des moyens de marquage, des fours de chauffe, des moyens de conditionnement.

COMPETENCES VISEES

CCP 1 : Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots :

- ☐ Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques.
- ☐ Démarrer, mettre en cadence et arrêter une machine ou une installation de production
- ☐ Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

CCP 2 : Conduire une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots :

- ☐ Surveiller et réaliser les opérations de production
- ☐ Contrôler les produits fabriqués
- ☐ Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une machine ou d'une installation de production
- ☐ Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

PROGRAMME DE FORMATION

☐ MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX

- ↳ Accueil
- ↳ Communication professionnelle
- ↳ L'entreprise, son organisation et sa finalité
- ↳ Sensibilisation à l'amélioration continue
- ↳ Gestes et postures
- ↳ Sensibilisation qualité et HSE
- ↳ Résolution de problème
- ↳ Sensibilisation ANFAS sécurité au poste
- ↳ Technique de recherche d'emploi
- ↳ Accompagnement à la certification

☐ MODULES DOMAINE METIER

- ↳ Conduite d'installation de production automatisée
- ↳ Conduite de ligne comprendre la structure du SA
- ↳ Mécanique
- ↳ Pneumatique
- ↳ Hydraulique
- ↳ Automatisme
- ↳ Moyens de contrôle
- ↳ Électrotechnique
- ↳ Habilitation électrique manœuvre
- ↳ Gestion de maintenance
- ↳ Méthodologie d'intervention
- ↳ Analyse fonctionnelle
- ↳ Conduite de ligne
- ↳ Préparation DP TP
- ↳ Diagnostic
- ↳ Examen

DEBOUCHES

Conducteur de lignes
Conducteur de machines
Conducteur de lignes automatisées

PASSERELLES

Néant