

Mécanicien(ne) en Machines Tournantes Sous Pression

Mécanique Industrielle

Prérequis :

Aucun



Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 280 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

CQPM 0284
(Sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Niveau : 4

Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation

Référence AFPI : MAI-05-006

CODE ROME : I 1310
I 1304

Formation certifiante : RNCP 42059

OBJECTIFS

La formation vise à permettre au (à la) stagiaire d'acquérir les compétences professionnelles nécessaires pour occuper un poste de mécanicien(ne) en machines tournantes sous pression, sur site industriel et en atelier de maintenance, dans les secteurs de la métallurgie, de l'énergie (raffineries, centrales, plateformes pétrolières), de la chimie/pétrochimie et de l'agroalimentaire. Il(elle) effectue des opérations de maintenance préventive et corrective sur des pompes (centrifuges, volumétriques), des compresseurs (centrifuges, alternatifs) et des turbines (à gaz, à vapeur), dans le respect des règles QHSE, des procédures de consignation et de la traçabilité documentaire.

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : L'intervention de maintenance préventive sur une machine tournante sous pression

- Préparer l'intervention de maintenance préventive sur une machine tournante sous pression
- Assurer des opérations de maintenance conditionnelle sur une machine tournante sous pression
- Réaliser l'intervention de maintenance systématique ou programmée sur une machine tournante sous pression

Bloc de compétences : L'intervention de maintenance corrective sur une machine tournante sous pression

- Préparer l'intervention de maintenance corrective sur une machine tournante sous pression
- Démonter et expertiser une machine tournante sous pression
- Réparer ou remplacer une pièce sur une machine tournante sous pression
- Finaliser l'intervention de maintenance corrective sur une machine tournante sous pression

PROGRAMME DE FORMATION

MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX

- ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
- ↳ Accompagnement vers la certification
- ↳ Risques professionnels et sécurité (ATEX, ANFAS, Habilitations Electriques)
- ↳ CACES® R484
- ↳ Hygiène, environnement et réglementation

MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER

- ↳ Lecture et interprétation de documentations techniques
- ↳ Lecture de plan, outillage, tolérancement et métrologie
- ↳ Technologie générale (roulements, normalisation, transmission, accouplement, dessin industriel, étanchéité)
- ↳ Technologie des machines tournantes sous pression (pompes, compresseurs, ventilateurs, turbines, moteurs)
- ↳ Graissage, lubrification, hydraulique
- ↳ Organisation du poste de travail (5S et TPM)
- ↳ Maintenance préventive et corrective

DEBOUCHES

Maintenancier sur machines tournantes sous pression
Mécanicien sur machines tournantes sous pression

PASSERELLES